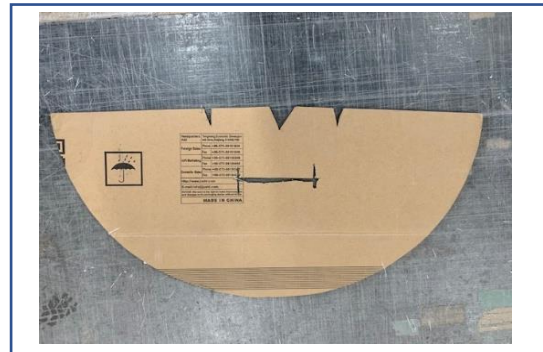







FRPシールド Φ770 (1A2-02980-201)



作業工程

工程	備考	材料計算	時間
	1.裁断	# 4 5 0	15分
	型より2cm程度大きめに切る ガイドに従い切れ目を入れる 1台 14枚	7プライ 板厚 6mm	
	2.ゲルコート	〇〇グラム	30分
	クリアのゲルにトナーN-4を1% 入れスチレンで少しサラサラにして カップガンで塗布		
	3.積層	樹脂インパラ	30分~40分
	ガラスマットを1槽ずつ段差が できないように張っていく。 トナーを混ぜた樹脂	k g トナー少々	
	4.カット・穴あけ	10mmのFRPドリル ディスクグラインダー # 40ペーパー	30分

工程	備考	材料計算	時間
	5.ペーパー処理 		15分
	6.スプレー 	スチールグレー のラッカースプレー	5分
	7.検品 		
	8.梱包 		
	※ 		
