

FRPタンク製品検査基準・成績表

3

機種

製造責任者

印

総合判定 合格・不良

検査責任者

印

製造番号			製造年月日				
一次検査	年	月	日	受入検査	年	月	日
二次検査	年	月	日	受入確認者			

項目		1次検査	2次検査	受入検査	検査基準
ゲ ル コ ー ト 面	ピンホール				5mm以上、5個以上 不良
	色むら				混合不足、異物混入 不良
	平滑度				異物、突起、艶無し 不良
	キズ				積層部までのキズ、集合キズ
	みみずばれ				2cm以上、5個以上 不良
	亀裂				一切認めず
	窓透明度				曇り、不透明 不良
積 層 面	合侵不良				一切認めず
	層間気泡				5mm以上、10個以上 不良
	内面バリ				異物、突起、毛羽立ち 不良
	端面バリ				バリ取り、角落とし
	端面剥離				一切認めず
	パラフィン				浮き出し不良は、一切認めず
寸	変形				著しい変形、歪み 不良
	積層ラップ				40mm以下 不良
	切断面				平らに切断、バリ取り
	フランジ部				穴部寸法 *注1参照
	特注座面				寸法 *注2参照
法 重 量	本体		kg	kg	
	蓋		kg	kg	

備考

注1 R型 P.C.D=φ480-φ14キリ-均等6穴
 B型 P.C.D=φ380-φ14キリ-変則8穴
 大型 P.C.D=φ620-φ14キリ-均等12穴

受入検査

はハマナカにて記入する

注2 レベルセンサー台座のP. C. D=φ130-φ14キリ-均等4穴
 レベルセンサー台座の中心部穴径=φ80

株式会社 ハマナカ